

沈阳精合数控科技开发有限公司扩建项目专家意见修改说明

汇总意见	修改内容
<p>1、补充与《沈阳市生态环境局关于切实加强涉 VOCS 建设项目环境影响评价审批工作的通知》等相关政策的符合性分析。完善项目所在区域基础设施调查内容，核实排水依托内容。</p>	<p>已补充《沈阳市生态环境局关于切实加强涉 VOCS 建设项目环境影响评价审批工作的通知》政策符合性分析，详见 p5-7；</p> <p>已完善项目所在区域基础设施调查内容，核实了排水依托内容，详见 p74-76。</p>
<p>2、完善工程组成，细化工艺流程及产排污节点，核实不同工艺生产批次及生产量，完善环境影有分析内容；细化设备密闭情况，细化储运工程，核实原料库房及成品库房的依托可行性分析；完善原辅材料性质、用途，完善物料平衡及水平衡。</p>	<p>已完善工程组成，细化了工艺流程及产排污节点，核实了不同工艺生产批次及生产量，完善了环境影有分析内容，详见 p17-20；</p> <p>已细化设备密闭情况，细化储运工程，核实了原料库房及成品库房的依托可行性分析，详见 p37-44、p18、p22；</p> <p>已完善原辅材料性质、用途，完善了物料平衡及水平衡，详见 p22-23、p34-36。</p>
<p>3、核实项目环境保护目标，完善现有项目污染物排放达标分析内容，完善现有项目环保问题调查。</p>	<p>已核实项目环境保护目标，完善了现有项目污染物排放达标分析及现有项目环保问题调查，详见p55、p51-52。</p>
<p>4、核实颗粒物污染源强，校核废气治理措施效率，完善达标分析内容。根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》完善废气治理措施的合理性。</p>	<p>已核实颗粒物污染源强，校核了废气治理措施效率，完善了达标分析内容，详见p61-68。</p> <p>已根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》完善了废气治理</p>

	措施的合理性，详见p70、p71-72。
5、完善噪声源调查，补充干燥机、空压机等产噪设备源强及分布情况，完善厂界噪声达标分析内容。	已完善噪声源调查，补充干燥机、空压机等产噪设备源强及分布情况及厂界噪声达标分析内容，详见p78-85。
6、核实危险废物产生情况，进一步明确本项目产生固废的属性，完善危险废物贮存场所建设内容。补充气瓶等风险物质存储情况，完善风险分析内容，细化风险防范措施。	已核实危险废物产生情况，进一步明确了本项目产生固废的属性，完善了危险废物贮存场所建设内容，详见p88-91； 已补充风险物质存储情况，完善风险分析内容，细化风险防范措施，详见p92-94。经核实气罐储存物质为氩气，不属于风险物质。
7、完善监测计划，完善建设项目环境保护措施监督检查清单及建设项目污染物排放量汇总表，完善附图、附件。	已完善监测计划、建设项目环境保护措施监督检查清单及建设项目污染物排放量汇总表、完善附图、附件，详见 p72、p76、p85、p95-97、附图 5、附图 6、附图 7、附件 8、附件 9、附件 14、附件 15、附件 16。
张鹏	
1.完善项目组成一览表，明确项目现有工程内容中哪些是环评及验收的情况，哪些是企业目前的实际情况；细化储运工程，核实原料库房及成品库房的依托建设情况，核实二氧化碳气瓶、氩气瓶的存放情况。	已完善项目组成一览表，详见 p17-20； 已细化储运工程，核实了原料库房及成品库房的依托建设情况，核实了二氧化碳气瓶、氩气瓶的存放情况，详见 p18、p22。

<p>2.完善项目产品方案及原辅材料的消耗情况，本项目产品以吨计，与原辅材料使用的对应情况，核实项目的物料平衡情况，原辅材料中补充焊接过程、激光沉积制造过程中二氧化碳、氩气的气体使用量。</p>	<p>已完善项目产品方案及原辅材料的消耗情况，核实了项目的物料平衡情况，详见 p21、p36。</p>
<p>3.细化激光沉积制造、选区熔化成型制造的工艺流程，核实工作温度、设备密闭情况、污染物的产生及排放情况；细化热处理工艺流程；P43 新鲜水进入锅炉，锅炉加热产生蒸汽，锅炉用水是否有纯水净化等设施或也是外购。</p>	<p>已完善工艺流程，核实了设备密闭情况、污染物的产生及排放情况，详见 p37-44； 已细化热处理工艺流程，详见 p41； 经核实本项目锅炉不使用纯水。</p>
<p>4.完善现有项目的环保相关手续，细化企业现在的环保问题，明确“以新带老”环保措施。</p>	<p>已完善现有项目的环保相关手续，细化了企业现在的环保问题，明确了“以新带老”环保措施，详见附件 8、附件 9、p51-52。</p>
<p>5.核实排气筒高度设置合理性，核实总量控制指标。</p>	<p>已核实排气筒高度设置合理性、总量控制指标，详见 p68、p58。</p>
<p>6.核实表 4-14，本项目废气污染防治措施的可行性分析。</p>	<p>已核实废气污染防治措施的可行性分析，详见 71-72。</p>
<p>7.核实锅炉排污水及冷却塔排水的产生量及产生浓度，核实类比依生生物制药公司的可行性，虽然离得较近但毕竟不是同类企业；完善废水近期达标排放及远期依托达标排放的可行性分析。</p>	<p>已核实锅炉排污水及冷却塔排水的产生量及产生浓度，详见 p73； 已完善废水近期达标排放及远期依托达标排放的可行性分析，详见 p74-75。</p>
<p>8.核实企业运行制度，由 360 天减至 251 天，由二班制变成单</p>	<p>已核实企业运行制度，详见 p32；</p>

<p>班制；据此完善企业昼间、夜间厂界噪声预测。</p>	<p>已完善企业昼间、夜间厂界噪声预测(本项目危废贮存库废气处理措施夜间运行)，详见 p77-85。</p>
<p>9.危废库的面积不变，但危废的存量及种类均有所增加，完善危废库分区贮存的建设情况；补充危险废物处置协议内容，该协议中只有废机油及废乳化液。</p>	<p>已完善危废库分区贮存的建设情况，详见 p91。 危险废物处置协议，将于本次扩建项目重新签订。</p>
<p>10.完善平面布置图等相关附图、附件，细化各车间的平面布置情况，补充集气罩的数量及分布情况，天然气撬车与锅炉房、车间之间管道的布置情况。</p>	<p>已完善相关附图、附件及燃气管道情况，详见 p72、p76、p85、p95-97、附图 5、附图 6、附图 7、附件 8、附件 9、附件 14、附件 15、附件 16。</p>
<p>包震宇</p>	
<p>1.补充调查 4 车间租赁的用途，校核是否产生环境影响及责任主体。</p>	<p>已补充 4 车间租赁的用途，并校核产生环境影响及责任主体，详见 p20。</p>
<p>2.校核废水去向，道义北污水处理厂预计 2025 年 10 月正式运营，核实本项目建设工期，完善废水处理依托可行性分析内容。</p>	<p>已校核废水去向，详见 p74-76。</p>
<p>3.核实切削液用水量。校核项目生活废水排放量（小数点错误），核实项目水平衡。校核现有项目污水处理方式（道义北还没运行）。</p>	<p>已核实项目水平衡，详见 p34-35； 校核现有项目污水处理方式，详见 p73-76。</p>
<p>4.核实现有锅炉污染物排放情况，非常接近排放标准（148mg/</p>	<p>已核实现有锅炉污染物排放情况，并完善达标分析内容，详见</p>

立方米), 完善达标分析内容。核实现有污水达标分析内容 (非常接近标准)。	p64-68。 已核实现有污水达标分析内容, 详见 p50、p74。
5.核实项目大气环境保护目标, 西侧有养老院, 北侧有居民、小学及社区。	已核实项目大气环境保护目标, 详见 p55。
6.校核颗粒物去除效率, 本项目采用工艺均为布袋除尘器, 处理效率有 60%、97%、99%三种, 校核处理效率取值依据。补充各工序工作时长, 并据此校核废气产生源强。	已校核颗粒物去除效率, 详见 p61-67; 已补充各工序工作时长, 并校核废气产生源强, 详见 p61-67。
7.完善噪声源强, 补充冷却塔、环保措施 (移动式)、干燥设备噪声源强, 完善噪声达标分析内容。	已完善噪声源强, 补充了冷却塔、环保措施 (移动式)、干燥设备噪声源强, 完善了噪声达标分析内容, 详见 p78-85。
8.校核危废处置方案。核实废金属屑处置方式 (委托方处置?), 校核活性炭更换频次 (不宜采用温州要求, 沈阳市有明确要求), 核实危废贮存设施 (贮存库, 贮存点, 报告写法不统一)。	已校核危废处置方案, 详见 p85-90; 已核实废金属屑处置方式、活性炭更换频次, p87、附件 16。 经核实本项目危废贮存设施为危废贮存库。
9.校核风险物质种类, 核实 Q 值, 完善风险分析内容, 完善风险防范措施。(天然气撬车风险分析, 原有项目不涉及)	已按扩建后全厂核风险物质种类, 核实 Q 值, 完善了风险分析内容, 完善风险防范措施, 详见 p92-94。
10.完善环境保护措施监督检查清单、建设项目污染物排放量汇总表, 完善平面布置图等附图。	已完善环境保护措施监督检查清单、建设项目污染物排放量汇总表, 完善平面布置图等附图, 详见 p72、p76、p85、p95-97、附图 5、附图 6、附图 7、附件 8、附件 9、附件 14、附件 15、附件

	16。
赵宏德	
<p>1.提供危废间的实际运行数据（如危废暂存量、种类、处置转移数量、频次等），全面核实危险废物储存管理规范性。依据《危险废物转移管理办法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025 - 2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《关于进一步加强危险废物规范化环境管理有关工作的通知》、《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259—2022）、《关于进一步加强危险废物环境治理 严密防控环境风险的指导意见》《危险废物名录（2025）》等法规，明确危险废物储存类别（点、库、场、池、区）；核实危险废物贮存设施的选址、设计、建设、运行、管理和监测等以及收集、贮存、运输过程中的技术要求、安全防护、环境保护等全方位管理合规性。给出危险废物规范化管理评估结论。附必要的协议、转移联单。</p>	<p>已按扩建全厂危废运行数据，依据《危险废物转移管理办法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025 - 2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《关于进一步加强危险废物规范化环境管理有关工作的通知》、《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259—2022）、《关于进一步加强危险废物环境治理 严密防控环境风险的指导意见》《危险废物名录（2025）》等法规，明确危险废物储存类别为危废贮存库；</p> <p>已核实危险废物贮存设施的选址、设计、建设、运行、管理和监测等以及收集、贮存、运输过程中的技术要求、安全防护、环境保护等全方位管理合规性，详见 p91；</p> <p>已给出危险废物规范化管理评估结论，详见 p91；</p> <p>已附必要的协议、转移联单，详见附件 10、附件 11。</p>
<p>2.深化工艺分析。建议补充项目使用的化学原辅材料（如切削液、润滑油、PAM、PAC 等）的详细性质，包括化学成分、挥发性、毒性等。说明在项目中的具体用途（如废水处理、金属加工等）。</p>	<p>已深化工艺分析，详见 p37-43。</p> <p>已补充项目使用的化学原辅材料的详细性质，包括化学成分，详见 p22-23。</p>

<p>建议根据《新污染物治理行动方案》和相关标准，识别项目使用的化学原辅材料可能产生的新污染物（如持久性有机污染物、有毒有害化学物质等），并分析其环境风险。补充针对新污染物的控制措施，包括源头替代、过程控制、末端治理等。</p>	
<p>3.说明无组织排放源《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）的全面符合性。补充所有可能的VOCs无组织排放源（如湿式机械加工、增材打印等），并明确其排放特征（如排放量、排放速率、排放方式等）。建议补充车间通风系统的设计参数（如通风量、换气次数等），并分析其是否满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）中关于无组织排放控制的要求。补充VOCs无组织排放的合规性声明，明确其是否符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）的全部要求。</p>	<p>已说明无组织排放源《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）的全面符合性，详见p70。</p>
<p>4.补充现有污染治理设施在非正常工况（如设备故障、维护等）下的运行情况及应对措施，更全面地评估现有污染治理设施的运行可靠性。提出环境风险预案修订完善的要求。</p>	<p>已补充污染治理设施在非正常工况（如设备故障、维护等）下的运行情况及应对措施，更全面地评估现有污染治理设施的运行可靠性，详见p70。经核实本项目无需修订环境风险预案。</p>
<p>5.细化监测计划，明确监测点位、监测因子、监测频次和监测</p>	<p>已细化监测计划，明确监测点位、监测因子、监测频次和监测</p>

方法，确保监测数据的准确性和代表性。	方法，确保监测数据的准确性和代表性，详见 p72、p76、p85、p95-97。
6.规范工艺流程图和项目布局图。	已规范工艺流程图和项目布局图，详见 p37-43、附图 5。